

# BASE ZINCROMATO EPÓXICO

## 1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### PRODUCTO

Producto anticorrosivo epoxi poliamida que brinda protección inhibitora, contiene pigmentos anticorrosivos que confiere mayor protección contra la corrosión.

### TIPO

Epóxico.

### USOS Y RECOMENDACIONES

Como fondo de sistema epóxico donde se requiere alta protección, para mantenimiento de equipos e instalaciones industriales, tanques de fierro, bombas, tuberías, cubiertas de embarcaciones.

### COLOR

Verde.

### ACABADO

Mate.

## 2. PARÁMETROS DE MEDICIÓN

### SÓLIDOS POR PESO %

79 - 85

### DENSIDAD (Kg/Gl)

6.25 - 6.45

### VISCOSIDAD

120 - 130 KU a 25 °C, al momento de envasado.

### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA EN SECO

Continuo 93 °C

### RESISTENCIA AL IMPACTO ASTM D2794

60 lb x pulg. directo

### FLEXIBILIDAD MANDRIL CONICO ASTM D522

9 % elongación

### DUREZA DE LAPIZ ASTM D3363

5H

## 3. CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

### GENERAL

Base Zincromato Epóxico, brinda buena acción anticorrosiva para la protección de metales, buen poder de relleno y excelente adherencia.

## 4. PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie por pintar debe estar seca, libre de polvo, grasa, óxido, pintura mal adherida y todo tipo de contaminantes.

Desaparecer cualquier rastro de óxido mediante el uso de X1 Oxiron Acondicionador Para Metales, y un eficiente lijado.

Para Superficies Metálicas (nuevo) es conveniente arenar según norma SSPC - SP6.

Para Superficies Metálicas (antiguas) es conveniente un arenado comercial SSPC - SP2 o SSPC - SP3.

## 5. DATOS DE APLICACIÓN

### MÉTODO DE APLICACIÓN

**Equipo de aplicación:** Soplete convencional a presión de 40 -45 psi (Lb / in<sup>2</sup>). A pistola de alta presión de 60 -70 psi (Lb / in<sup>2</sup>).

**Tipo de sustrato:** Fierro acerado, fierro negro.

**Diluyente:** Disolvente Epóxico - Recubrimientos Industriales y Marinos.

### Preparación de mezcla

3 volúmenes de Base Zincromato Epóxico (parte A).

1 volumen de Catalizador Epóxico (parte B).

1 volúmenes de Disolvente Epoxico Recubr.Industr. Y Marinos Naval.

**Tiempo de inducción:** 15 minutos

**Duración de mezcla:** 8 horas máximos.

### PRECAUCIONES AL APLICAR

No aplique en condiciones de alta humedad o de lluvia inminente en exteriores.

No mezcle este producto con pinturas de otro tipo o marca.

### TIEMPO DE SECADO

Secado tacto (horas) : 2 - 3

Secado duro (horas) : 24

Secado total (días) : 7

Repintado (horas) : 12 mínimos

### Espesor recomendado de película húmeda por capa

3 - 4 mils

### Espesor recomendado de película seca por capa

1.5 - 2 mils

**RENDIMIENTO TEÓRICO**45 m<sup>2</sup>/Gl.

Los cálculos de rendimiento no incluyen pérdidas por variación del espesor, mezclados inadecuados, aplicación inadecuada, irregularidades de la superficie o porosidad.

**LIMPIEZA DEL EQUIPO**

Utilice Maestro Thinner Acrílico Automotriz Reforzado AC-350.

**6. MANEJO DEL PRODUCTO****INFLAMABILIDAD**

Material inflamable a 34 °C.

**ALMACENAMIENTO**

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento por 12 meses, si se almacenan bajo techo en lugares frescos y secos, después de su uso manténgase bien cerrado y fuera del alcance de los niños.

**CUIDADOS ESPECIALES**

Aplicarse en lugares ventilados, utilice los equipos de seguridad como: guantes, máscara, lentes, ropa adecuada.

**7. LIMITACIONES DEL PRODUCTO**

No aplica.

**8. PRESENTACIÓN DEL ENVASE**

Kit: Envase de hojalata de 3/4 Gl. (2.839 L.) de Base Zincromato Epóxico + 1/4 Gl. (900 ml.) de Catalizador Epóxico + ¼ Gl. de plástico (900 ml.) de Disolvente Epoxico Recubr.Industr. Y Marinos Naval.

**9. IMPORTANTE**

PINTURAS DEL PERU S.A.  
20603526962