

# BASE ZINCROMATO EPÓXICO - TITANIC

## 1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### PRODUCTO

Producto elaborado con resina epóxica y pigmentos anticorrosivos.

### TIPO

Epóxico.

### USOS Y RECOMENDACIONES

Como fondo de sistema epóxico donde se requiere alta protección, para mantenimiento de equipos e instalaciones industriales, tanques de fierro, bombas, tuberías, cubiertas de embarcaciones.

### COLOR

Verde.

### ACABADO

Mate.

## 2. PARÁMETROS DE MEDICIÓN

### SÓLIDOS POR PESO %

84 - 91

### DENSIDAD (Kg/Gl)

6.00 - 6.25

### VISCOSIDAD

40 000 - 50 000 KU a 25 °C, al momento de envasado.

## 3. CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

### GENERAL

Base Zincromato Epóxico - Titanic, brinda buena acción anticorrosiva para la protección de metales, buen poder de relleno y excelente adherencia.

## 4. DATOS DE APLICACIÓN

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie por pintar debe estar seca, libre de polvo, grasa, óxido, pintura mal adherida y todo tipo de contaminantes.

Desaparecer cualquier rastro de óxido mediante el uso de Acondicionador para Metales X1, y un eficiente lijado.

Para Superficies Metálicas (nuevo) es conveniente arenar según norma SSPC - SP6.

Para Superficies Metálicas (antiguas) es conveniente un arenado comercial SSPC - SP2 o SSPC - SP3.

### MÉTODO DE APLICACIÓN

Equipo de aplicación: Soplete convencional.

Tipo de sustrato: Fierro acerado, fierro negro.

Diluyente: Disolvente Epóxico - Recubrimientos Industriales y Marinos.

### Preparación de mezcla

1 volumen de Base Zincromato Epóxico Titanic (parte A).

1 volumen de Catalizador Epóxico Titanic (parte B).

1 volumen de Disolvente Epóxico - Recubrimientos Industriales y Marinos.

Tiempo de inducción: 15 minutos.

Duración de mezcla: 8 horas máximos.

### PRECAUCIONES AL APLICAR

No aplique en condiciones de alta humedad o de lluvia inminente en exteriores.

No mezcle este producto con pinturas de otro tipo o marca.

### TIEMPO DE SECADO

Secado tacto (horas) : 2 - 3

Secado duro (horas) : 24

Secado total (días) : 7

Repintado (horas) : 12 mínimos

### Espesor recomendado de película húmeda por capa

3 - 4 mils

### Espesor recomendado de película seca por capa

1.5 - 2 mils

### RENDIMIENTO TEÓRICO

60 m<sup>2</sup>/Gl.

Los cálculos de rendimiento no incluyen pérdidas por variación del espesor, mezclados inadecuados, aplicación inadecuada, irregularidades de la superficie o porosidad.

### LIMPIEZA DEL EQUIPO

Utilice Maestro Thinner Acrílico Automotriz Reforzado AC-350.

## 5. MANEJO DEL PRODUCTO

### INFLAMABILIDAD

Material inflamable a 34 °C.

## ALMACENAMIENTO

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento por 12 meses, si se almacenan bajo techo en lugares frescos y secos, después de su uso manténgase bien cerrado y fuera del alcance de los niños.

## CUIDADOS ESPECIALES

Aplíquese en lugares ventilados, utilice los equipos de seguridad como: guantes, máscara, lentes, ropa adecuada.

## 6. LIMITACIONES DEL PRODUCTO

No aplica.

## 7. PRESENTACIÓN DEL ENVASE

Kit: Envase de hojalata de 1 Gl. (3.785 L) de Base Zincromato Epóxico Titanic + 1 Gl. (3.785 L) de Catalizador Epóxico Titanic + 1 Gl. de plástico (3.785 L) de Disolvente Epóxico - Recubrimientos Industriales y Marinos.



## 8. IMPORTANTE

### ADVERTENCIA LEGAL

Todos los datos, información y diseño contenidos en este documento bajo ninguna circunstancia podrán ser alterados. La contra versión a esta advertencia constituirá delito(s) severamente sancionado(s) por las leyes vigentes.