

ESMALTE EPÓXICO TITANIC

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PRODUCTO

Producto elaborado con resina epóxica, pigmentos y aditivos especiales de alta calidad que proporcionan un acabado impermeable.

TIPO

Epóxico.

USOS Y RECOMENDACIONES

Como acabado de sistema epóxico donde se requiere alta protección, para mantenimiento de equipos e instalaciones industriales, tanques de fierro, bombas, tuberías, cubierta de embarcaciones y pintado de piscinas de concreto.

COLORES

Según carta de colores.

ACABADOS

Semi-brillante.

2. PARÁMETROS DE MEDICIÓN

SÓLIDOS POR PESO %

84 - 90

DENSIDAD (Kg/Gl)

5.40 - 6.10

VISCOSIDAD

40 000 - 50 000 Cps a 25 °C, al momento de envasado.

3. CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

GENERAL

Esmalte Epóxico Titanic brinda buena resistencia a la intemperie, agentes químicos, agentes ácidos, agentes alcalinos, excelente adherencia, buena resistencia a los solventes, agua dulce o agua salada, aceites minerales y excelente resistencia al roce mecánico o fricción.

4. DATOS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie por pintar debe estar seca, libre de polvo, grasa, óxido, pintura mal adherida y todo tipo de contaminantes.

Desaparecer cualquier rastro de óxido mediante el uso de Acondicionador para Metales X1, y un eficiente lijado.

Para Superficies Metálicas (nuevo) es conveniente arenar según norma SSPC - SP6 aplicar previamente una Base Zincromato Epóxico.

Para Superficies Metálicas (antiguas) es conveniente un arenado comercial SSPC - SP2 o SSPC - SP3 aplicar previamente una Base Zincromato Epóxico.

Para Superficies de Madera y Concreto se debe efectuar un buen lijado y limpieza.

Nota: En cualquier caso, se deberá usar de acuerdo a las instrucciones dadas para cada caso.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Equipo de aplicación: Soplete convencional.

Tipo de sustrato: Fierro acerado, concreto no pulido, fierro negro, madera.

Diluyente: Disolvente Epóxico - Recubrimientos Industriales y Marinos.

Preparación de mezcla

1 volumen de Esmalte Epóxico Titanic (parte A).

1 volumen de Catalizador Epóxico Titanic (parte B).

1 volumen de Disolvente Epóxico - Recubrimientos Industriales y Marinos.

Tiempo de inducción: 30 minutos.

Duración de mezcla: 8 horas máximos.

PRECAUCIONES AL APLICAR

No aplique en condiciones de alta humedad o de lluvia inminente en exteriores.

No mezcle este producto con pinturas de otro tipo o marca.

TIEMPO DE SECADO

Secado tacto (horas) : 2 - 3

Secado duro (horas) : 24

Secado total (días) : 7

Repintado (horas) : 12 mínimos

Espesor recomendado de película húmeda por capa

3 - 4 mils

Espesor recomendado de película seca por capa

1.5 - 2 mils

RENDIMIENTO TEÓRICO

60 m²/Gl Dependiendo del color.

Los cálculos de rendimiento no incluyen pérdidas por variación del espesor, mezclados inadecuados, aplicación inadecuada, irregularidades de la superficie o porosidad.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Utilice Maestro Thinner Acrílico Automotriz Reforzado AC - 350.

5. MANEJO DEL PRODUCTO

INFLAMABILIDAD

Material inflamable a 34 °C.

ALMACENAMIENTO

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento por 12 meses, si se almacenan bajo techo en lugares frescos y secos, después de su uso manténgase bien cerrado y fuera del alcance de los niños.

CUIDADOS ESPECIALES

Aplíquese en lugares ventilados, utilice los equipos de seguridad como: guantes, máscara, lentes, ropa adecuada.

6. LIMITACIONES DEL PRODUCTO

No aplica.

7. PRESENTACIÓN DEL ENVASE

Kit: Envase de hojalata de 1 Gl. (3.785 L) de Esmalte Epóxico Titanic + 1 Gl. (3.785 L) de Catalizador Epóxico Titanic + 1 Gl. de plástico (3.785 L) de Disolvente Epóxico - Recubrimientos Industriales y Marinos.



8. IMPORTANTE

ADVERTENCIA LEGAL

Todos los datos, información y diseño contenidos en este documento bajo ninguna circunstancia podrán ser alterados. La contra versión a esta advertencia constituirá delito(s) severamente sancionado(s) por las leyes vigentes.