

# X5 6000 BI CAPA ALTO BRILLO

## 1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### PRODUCTO

Producto elaborado a base de resinas acrílicas, aditivos especiales (UV), solventes aromáticos.

### TIPO

Acrílico.

### USOS

Se emplea para un acabado brillante de las aplicaciones de X5 6000 Perlado Tricapa y X5 6000 Acrylic Lacquer (Aluminio) y para mejorar el brillo de X5 6000 Acrylic Lacquer colores básicos.

### COLOR

Transparente.

### ACABADO

Brillante.

## 2. PARÁMETROS DE MEDICIÓN

### SÓLIDOS POR PESO %

37 - 41

### DENSIDAD (Kg/Gl)

3.50 - 3.80

### VISCOSIDAD

2.10 - 2.50 minutos Copa Ford a 25 °C al momento de envasado.

## 3. CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

### GENERAL

X5 6000 Bicapa Alto Brillo deja buen brillo, buena dureza y buena flexibilidad.

## 4. DATOS DE APLICACIÓN

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie por pintar debe estar seca, libre de polvo, grasa, óxido, pintura mal adherida y todo tipo de contaminantes.

Desaparecer cualquier rastro de óxido mediante el uso de Acondicionador para Metales X1, y un eficiente lijado.

Para Superficies Metálicas (nuevo) previamente se debe haber aplicado Base Zincromato Automotriz X10 posteriormente X5 6000 Perlado Tricapa o X5 6000 Acrylic Lacquer (Aluminio).

Para Superficies de Madera previamente se debe haber aplicado X5 6000 Acrylic Lacquer color básico.

### MÉTODO DE APLICACIÓN

Equipo de aplicación: Soplete convencional.

Tipo de sustrato: Fierro acerado, madera.

Diluyente: X5 6000 Extra Thinner Alto Brillo.

### Preparación de mezcla para colores básicos

1 volumen de X5 6000 Bicapa Alto Brillo.

1 1/2 volumen de diluyente.

Nota: Homogenizar completamente la mezcla del producto y solvente antes de aplicar.

Tiempo de oreo 10 minutos entre mano y mano.

### PRECAUCIONES AL APLICAR

No aplique en condiciones de alta humedad o de lluvia inminente en exteriores.

No mezcle este producto con pinturas de otro tipo o marca.

### CARACTERÍSTICAS DE LA SUPERFICIE APLICADA

Secado tacto (minutos)	: 10 - 15
Secado duro (horas)	: 24
Repintado (minutos)	: 30
Pulido (horas)	: 72 mínimos
Dureza de lápiz	: H
Flexibilidad	: Muy buen mandril cónico 1/8"
Adhesión	: Muy buen enrejado Ericksen
Brillo(<) 60 °C	: 93 - 96 %
Impacto	: Muy buena 1Kg / 1mt

Los tiempos de secado indicados pueden variar de acuerdo a las condiciones tales como: temperatura, humedad y movimiento del aire (ventilación).

### Espesor recomendado de película húmeda por capa

4 - 5 mils

### Espesor recomendado de película seca por capa

1 - 1.5 mils

### RENDIMIENTO TEÓRICO

40 - 47 m<sup>2</sup>/Gl.

### LIMPIEZA DEL EQUIPO

Utilice Maestro Thinner Acrílico Automotriz Reforzado AC-350.

## 5. MANEJO DEL PRODUCTO

### INFLAMABILIDAD

Material inflamable a 34 °C.

### ALMACENAMIENTO

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento por 12 meses, si se almacenan bajo techo en lugares frescos y secos, después de su uso manténgase bien cerrado y fuera del alcance de los niños.

### CUIDADOS ESPECIALES

Aplíquese en lugares ventilados, utilice los equipos de seguridad como: guantes, máscara, lentes, ropa adecuada.

## 6. LIMITACIONES DEL PRODUCTO

No se recomienda usar en ambientes marinos.

## 7. PRESENTACIÓN DEL ENVASE

Envase de hojalata de 1 Gl. (3.785 L)



## 8. IMPORTANTE

### ADVERTENCIA LEGAL

Todos los datos, información y diseño contenidos en este documento bajo ninguna circunstancia podrán ser alterados. La contra versión a esta advertencia constituirá delito(s) severamente sancionado(s) por las leyes vigentes.