

BONN EPOXI

TIPO GENERICO.

- Recubrimiento epoxi – poliamida.

PROPIEDADES GENERALES.

- Es un producto de dos componentes formulado a base de resinas epoxi – poliamidas, especialmente recomendado para ser aplicado en superficies y estructuras de acero y concreto expuesto a condiciones ambientales y de servicio severo.

USOS RECOMENDADOS.

- Esmalte epoxi poliamida semi – satinado, de buena resistencia a la interperie, agentes químicos, tantos acidos como alcalinos, solventes y agua dulce o salada.
- Facil de limpiar y de buena resistencia a la abrasión.
- Para pintado de tanques de acero, bombas, tuberías y estructuras.
- Resistente a aceites minerales.

PROPIEDADES FISICAS.

- Acabado : Semi - Satinado
- Color : Variados
- Componentes : 2
- Relación mezcla
 - Parte A : 1
 - Parte B : 1
- Sólidos / volumen : 45% +/- 2 %.
- Espesor de película seca por capa : 2 - 4 mils.
- Rendimiento teórico : 67 m² a 1.0 mil.

Obs. El rendimiento práctico está en función de las condiciones de aplicación, tipo de estructuras y estado de la superficie.

- Diluyente : BONN DILUPOX
- % de dilución : Hasta 25 % según se requiera.
- Tiempo de inducción: 30 minutos
- Tiempo de vida útil de la mezcla : 8 horas a 25°C.

TEMPERATURA DE SERVICIO

Condición	Seco
Continuo	90°C
Intermitente	110°C

TIEMPOS DE SECADO A 25°C.

Al tacto	1 – 2 horas.
Duro	6 horas.
Repintado mínimo	6 – 8 horas.
Repintado máximo	7 días

PREPARACION DE SUPERFICIE.

La duración de un sistema de pintado está en función directa al grado de preparación de la superficie.

• General.

La superficie a pintar debe estar completamente libre de grasa, polvo, óxido suelto, humedad o cualquier contaminante que pudiera interferir con la adherencia de la pintura.

• Acero nuevo.

Preparación con chorro abrasivo según norma SSPC-SP-6, SSPC –SP-10. y SSPC-SP-5 para servicio de inmersión.

• Perfil de rugosidad requerido.

Entre 1.8 a 3.0 mils, dependiendo del sistema de pintura y necesidades de servicio.

METODOS DE APLICACIÓN.

Los equipos de aplicación aquí mencionados son referenciales y pueden utilizarse otros equivalentes.

• Equipo airless.

Equipo Graco 208-663, con bomba Bulldog o King y relación de presión 30: 1 mínimo.

Tamaño de boquilla entre **0.015” a 0.021”**.

Presión de salida de 2 000 a 3000 psi

• Equipo convencional de alta presión.

Similar a DeVillbis P-MBC o JGA, casquillo D boquilla 64 con regulador de presión y abanico, filtros de aceite-humedad.

• Brocha y Rodillo.

Recomendado para áreas pequeñas y retoques.

Usar un rodillo de pelo corto y alma resistente a los solventes epóxicos.

• Condiciones de Aplicación.

Temperatura	Mínima	Máxima
Superficie	5 °C	50°C
Ambiente	5 °C	50°C
Humedad Relativa	-----	85 %

BONN EPOXI

La temperatura de la superficie debe estar como mínimo 3 °C por encima de la temperatura de rocío durante la aplicación y secado de la pintura.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN.

Verificar que se disponga de todos los componentes de la pintura y equipos de aplicación en buen estado.

Agitar por separado los 2 componentes de la pintura: resina (parte A), endurecedor (parte B) antes de mezclarlos.

En un envase limpio vierta la resina y el endurecedor en proporción 1 a 1 en volumen, agitar hasta obtener una mezcla homogénea. Dar un tiempo de inducción de 20-30 minutos antes de diluir.

Diluir la mezcla con diluyente epóxico BONN DILUPOX hasta un 25 % máximo.

La información escrita que proporcionamos a nuestros clientes, sirve únicamente de guía, y está diseñada para usuarios con el conocimiento y la práctica industrial requerida. La información técnica puede ser modificada sin previo aviso.

Todos nuestros productos son fabricados con insumos de la más alta performance, y de acuerdo a los controles de calidad establecidos por Chemifabrik. La compañía no se responsabiliza por el resultado que pueda obtenerse con los mismos, sea por el rendimiento, su almacenamiento, o el uso particular que se pueda realizar con ellos, debido a que no podemos tener un control de las condiciones de aplicación y/o servicio a los cuales estarán sujetos. Nuestra responsabilidad, si la hubiera, estará circunscrita a reponer el producto. Ninguna otra garantía de ninguna clase es ofrecida por Chemifabrik expresa o implícitamente, ni legal, ni estatutaria, ni de otra forma, incluida su comercialización o aptitud para un uso específico. Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores.