

JETHANE 500

Poliuretano alifático de alto brillo



DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Acabado de alto brillo.
- Excelente resistencia a ambientes industriales y marinos.
- Sobresaliente retención de brillo y color.
- Facilidad de limpieza.
- Aplicado sobre un imprimante adecuado; resiste salpicaduras, chorreaduras y vapores de: soluciones ácidas, soluciones alcalinas, agua y solventes.
- Como capa de acabado donde se requiera una óptima apariencia, facilidad de limpieza y alta resistencia a ambientes corrosivos.
- Exterior de tanques de almacenamiento de combustible, estructuras metálicas, tuberías, equipos.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Brillante, Semi Mate	Tiempo de vida útil	4 horas a 25°C
Color	Según cartilla(*)	Brillo	Mínimo 90 a 60°, excepto color aluminio, Mínimo 75 a 20° para acabados semi mates
(*)Los colores amarillos, naranja y rojos pueden requerir fondo.			
Componentes	Dos	Resistencia a la Temperatura en seco	
Relación de la mezcla (en volumen)	4 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	Continúa	93°C
Curado	Evaporación de solventes y reacción química	Intermitente	120°C
Sólidos en volumen	53% ± 3%	Resistencia al Impacto	
Viscosidad		ASTM D2794	80 lb x pulg, directo
ASTM D562	75 - 85 KU	% Flexibilidad Mandril Cónico	
Espesor película seca	1.5 - 2.0 mils (38 - 50 micrones)	ASTM D522	>32% elongación
Número de capas	Uno	Dureza al Lápiz	
Rendimiento teórico	37.3 m ² / gal a 2 mils de espesor seco	ASTM D3363	H
Disolvente	JET ECOPOL	Dureza Péndulo Persoz	
		ASTM D4366B	200 ciclos
		Abrasión Taber a	
		1000 ciclos, rueda CS-17,	
		1 Kg de peso	
		ASTM D4060	50 mg de pérdida

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.
Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Sobre Imprimante epóxico**
Limpiar para eliminar suciedad y contaminantes.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.015" a 0.017" con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**
Similar a Devilbiss JGA-502 boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.

TIEMPOS SECADO a 21 °C (ASTM D1640)

Al tacto	30 - 45 minutos
Al tacto duro	6 - 8 horas
Repintado mínimo	4 horas
Repintado máximo	7 días

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	-5 °C	49 °C
Del ambiente	-5 °C	49 °C
Humedad Relativa	85%	

La temperatura de la superficie debe ser 3 °C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Filtre la mezcla usando una malla 30.
6. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/4 de galón del disolvente JET ECOPOL por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- Con un mes de secado máximo: Jet Mastic 800, Jet 70MP u otro imprimante epóxico de la marca JET.

ACABADOS RECOMENDADOS

- No requiere.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

▪ Peso por galón	"Parte A"	4.3 ± 0.5 kg.
	"Parte B"	3.9 ± 0.1 kg.
▪ Punto de inflamación	"Parte A"	25 °C
	"Parte B"	4 °C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses para la resina y 6 meses para el catalizador, si se almacenan bajo techo a temperaturas entre 4 °C a 38 °C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.