



CORPORACIÓN
PERUANA DE
PRODUCTOS
QUÍMICOS

HOJA DE SEGURIDAD (MATERIAL SAFETY DATA SHEET)

Código : HS # 496
Revisión : 00
Aprobado : LAB
Fecha : 12/01/10
Página : 1 de 5

SECCION 1 – INFORMACION DEL PRODUCTO Y DEL FABRICANTE

NOMBRE DE PRODUCTO	LATEX TEKNOCOLOR BLANCO
CODIGO DE PRODUCTO	MSDS-00496/109210000
FAMILIA QUIMICA	PINTURA ACRILICA
FABRICANTE	Corporación Peruana de Productos Químicos S.A. Jr. Chamaya N° 276 – Lima 5 Lima – Perú
TELEFONO PARA EMERGENCIAS	(51) (1) 331-1010 extensión 1140 7:45 am – 5:15 pm (Perú) (51) (1) 9838-4370 (24 horas)
TELEFONO PARA INFORMACION DE MSDS	(51) (1) 331-1010 extensión 3021 7:45 am – 5:15 pm (Perú)
RESUMEN DE EMERGENCIA	Causa severa irritación de los ojos. Puede causar irritación a la piel. Puede ser dañino si es absorbido a través de la piel. Los vapores y las nieblas pueden ser dañinas si son inhaladas. Dañino si es ingerido. Este producto no presenta ningún riesgo inusual bajo condiciones de fuego o derrame. Lea la MSDS antes del uso de este producto.

SECCION 2 – INFORMACION DE LOS COMPONENTES PELIGROSOS

MATERIAL	NUMERO CAS	PELIGROSO
Dióxido de titanio	13463-67-7	X
Talco	14807-96-6	X
Carbonato de calcio	471-34-1	X
Formol (trazas)	50-00-0	X

SECCION 3 – IDENTIFICACIÓN DE PELIGROSIDAD

EFFECTOS DE SOBRE EXPOSICION AGUDA	
CONTACTO CON LOS OJOS	Causa irritación severa. Enrojecimiento, picazón, sensación de ardor. Desordenes visuales puede ser indicativo de un excesivo contacto.
CONTACTO CON LA PIEL	Puede causar ligera irritación. Resequedad, picazón, cuarteamiento de la piel, ardor, enrojecimiento e hinchazón son asociados con exposiciones excesivas. Puede ser absorbido por la piel.
INHALACIÓN	Los vapores, las nieblas y los polvos del arenado pueden ser nocivos si son inhalados.
INGESTIÓN	Nocivo si es ingerido
SINTOMAS Y SIGNOS DE SOBRE EXPOSICION	Resequedad, picazón, cuarteamiento de la piel, ardor, enrojecimiento e hinchazón son condiciones asociadas con el contacto excesivo con la piel.
CONDICIONES MEDICAS AGRAVADAS POR LA EXPOSICION	No aplica
EFFECTOS DE SOBRE EXPOSICION CRONICA	Eliminar el contacto prolongado o repetitivo. Los efectos a largo plazo, exposiciones a bajos niveles no han sido determinados. Una manipulación adecuada a estos materiales a largos periodos basados en la prevención del contacto evita los efectos de una exposición aguda.



CORPORACIÓN
PERUANA DE
PRODUCTOS
QUÍMICOS

HOJA DE SEGURIDAD (MATERIAL SAFETY DATA SHEET)

Código : HS # 496
Revisión : 00
Aprobado : LAB
Fecha : 12/01/10
Página : 2 de 5

SECCION 4 – PRIMEROS AUXILIOS

Si hay ingestión, irritación o algún tipo de sobre exposición o síntomas de sobre exposición ocurre durante o persiste después del uso de este producto, contáctese al hospital de emergencias inmediatamente, tener disponible la hoja de seguridad.

CONTACTO CON LOS OJOS	Quitarse los lentes de contacto y lavarse con abundante agua tibia el ojo afectado por 15 minutos como mínimo. Si la irritación persiste, dar atención médica.
CONTACTO CON LA PIEL	Remover ropas contaminadas. Lavar con abundante agua y jabón la zona afectada por 15 minutos como mínimo, Consulte al médico si algún síntoma persiste.
INHALACIÓN	Trasladar del área afectada a un lugar con aire fresco. Consulte al médico.
INGESTIÓN	Limpie la boca con agua. Pueden darse sorbos de agua si la persona esta plenamente consciente. No dar nada por la boca a personas inconscientes o que estén convulsionando. No induzca al vómito. Consulte al médico inmediatamente.

SECCION 5 – MEDIDAS DE CONTROL DE FUEGO

FLASH POINT	99°C
TEMPERATURA DE AUTOIGNICION	No disponible
MEDIOS DE EXTINCION	Usar Extintores NFPA tipo B de espuma química seca, CO2 diseñados para combatir con fuegos de líquidos inflamables NFPA clase IIIB. El spray de agua puede ser inefectivo. El agua puede ser utilizada para enfriar recipientes cerrados para prevenir el incremento de presión y evitar la auto combustión o explosión cuando se expone a fuego extremo.
PROTECCION DE BOMBEROS	Los bomberos deben vestir ropa de seguridad con equipo de respiración autónomo.
RIESGOS DE EXPLOSION Y FUEGO INUSUAL	Los recipientes cerrados pueden explotar debido a la presión de vapor interna cuando se expone a calor extremo. Puede producir productos dañinos cuando es expuesto calor extremo. El calor extremo incluye: llamas oxicrotantes, chispas, flamas, soldaduras y otras fuentes de ignición (luces piloto, motores eléctricos, electricidad estática). Vapores imperceptibles pueden viajar a fuentes de ignición y combustionar. No fume mientras aplica este producto. Contenedores sellados pueden explotar por sobrecalentamiento. No aplicar sobre superficies calientes. Se pueden generar gases tóxicos cuando este producto entra en contacto con calor extremo.

SECCION 6 – MEDIDAS PARA CONTROLAR LIBERACIÓN ACCIDENTAL

PASOS A SER TOMADOS SI HAY DERRAMES Y FUGAS DE MATERIAL	Proveer de la máxima ventilación. Solo personal equipado con equipo de protección personal para las vías respiratorias, ojos y piel, será permitido en el área afectada. Recoger el material derramado con arena, vermiculita u otro material absorbente no combustible y colocarlos en contenedores limpios y vacíos para su disposición final. Sólo el material derramado y el absorbente deben colocarse en los contenedores.
--	--



CORPORACIÓN
PERUANA DE
PRODUCTOS
QUÍMICOS

HOJA DE SEGURIDAD (MATERIAL SAFETY DATA SHEET)

Código : HS # 496
Revisión : 00
Aprobado : LAB
Fecha : 12/01/10
Página : 3 de 5

SECCION 7 – MANIPULACION Y ALMACENAMIENTO

PRECAUCIONES A SER TOMADAS DURANTE LA MANIPULACION Y ALMACENAMIENTO	Los vapores podrían concentrarse en áreas bajas. Si este material es parte de un sistema de multi componente, leer el MSDS para cada componente o componentes antes de mezclar ya que como resultado la mezcla puede tener la peligrosidad de todas sus partes.
ALMACENAMIENTO	Proteger del congelamiento.

SECCION 8 – CONTROL DE EXPOSICIÓN/ PROTECCIÓN PERSONAL

CONTROLES DE INGENIERIA	Suministrar la ventilación adecuada para garantizar la dilución y mantener por debajo de los límites de exposición sugeridos en la sección 8. Remover los productos de descomposición durante el uso de soldaduras.
--------------------------------	---

EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL

OJOS	Usar lentes contra salpicadura de productos químicos cuando haya la posibilidad de exposición a salpicaduras, material particulado o vapores.
PIEL/GUANTES	Usar ropa protectora para prevenir el contacto con la piel. Los delantales y guantes deber ser fabricados de Neopreno, caucho, o caucho nitrado. No se han realizado pruebas específicas de permeabilidad / degradación para este producto. Para un contacto frecuente o inmersión total contáctese con el fabricante de equipos de seguridad. La ropa y los zapatos contaminados deben ser limpiados.
RESPIRADOR	La sobre exposición a vapores puede ser evitado por el uso de controles de ventilación adecuados con entradas de aire fresco. Respiradores aprobados por la NIOSH con cartuchos químicos apropiados o respiradores con presión positiva, respiradores con suministro de aire, pueden reducir la exposición. Lea cuidadosamente las instrucciones de manejo de los respiradores suministrado por el fabricante y literatura para determinar el tipo de contaminantes del ambiente que son controlados por el respirador, sus limitaciones y su correcto empleo.

LIMITES DE EXPOSICION OCUPACIONAL ESTABLECIDOS

MATERIAL	NUMERO CAS	TLV-TWA, ppm (*)	TLV-TWA, mg/m ³ (*)	TLV-STEL, ppm (**)	TLV-STEL, mg/m ³ (**)
Dióxido de titanio	13463-67-7	No establecido	10	No establecido	No establecido
Talco	14807-96-6	No establecido	2	No establecido	No establecido
Carbonato de calcio	471-34-1	No establecido	10	No establecido	No establecido
Formol	50-00-0	0.75	No establecido	0.3	0.37



CORPORACIÓN
PERUANA DE
PRODUCTOS
QUÍMICOS

HOJA DE SEGURIDAD (MATERIAL SAFETY DATA SHEET)

Código : HS # 496
Revisión : 00
Aprobado : LAB
Fecha : 12/01/10
Página : 4 de 5

(*) **TLV-TWA:** Valor Límite Permissible-Media Ponderada en el Tiempo. Según DS 015-2005-SA representa las condiciones en las cuales la mayoría de los trabajadores pueden estar expuestos 8 horas diarias y 40 horas semanales durante toda su vida laboral, sin sufrir efectos adversos su salud.

(**) **TLV-STEL:** Valor Límite Permissible-Exposición de Corta Duración. Según DS 015-2005-SA el TLV-STEL no debe ser superado por ninguna STEL a lo largo de la jornada laboral. Para aquellos agentes químicos que tienen efectos agudos reconocidos pero cuyos principales efectos tóxicos son de naturaleza crónica, el TLV-STEL constituye un complemento del TLV-TWA y, por tanto, la exposición a estos agentes se valorará vinculando ambos límites. Las exposiciones por encima del TLV-TW hasta el valor STEL no deben tener una duración superior a 15 minutos ni repetirse más de cuatro veces al día. Debe haber por lo menos un período de 60 minutos entre exposiciones sucesivas de este rango.

SECCION 9 – PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

GRAVEDAD ESPECÍFICA	1.49
ESTADO FÍSICO	Líquido
PORCENTAJE DE SÓLIDOS	58
PORCENTAJE DE VOLÁTILES POR VOLUMEN	59.5
VOC (g/L)	42.3
PH	No establecido
OLOR/APARIENCIA	Líquido con olor característico a solvente
DENSIDAD DE VAPOR	Más pesado que el aire
VELOCIDAD DE EVAPORACION	1
RANGO O PUNTO DE EBULLICION (°C)	100-260 °C
RANGO O PUNTO DE CONGELAMIENTO (°C)	No establecido
RANGO O PUNTO DE ABLANDAMIENTO (°C)	No establecido
PESO POR GALON (Kg)	5.63 +/- 0.1

SECCION 10 – ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

ESTABILIDAD	Este producto es normalmente estable y no debe ser sometido a reacciones peligrosas.
CONDICIONES A EVITAR	No conocidas
MATERIALES INCOMPATIBLES	Evitar el contacto con álcalis, ácidos minerales fuertes y agentes oxidantes.
POLIMERIZACION PELIGROSA	No establecida
PRODUCTOS PELIGROSOS DE DESCOMPOSICION	CO, CO ₂ , fracciones poliméricas de bajo peso molecular

SECCION 11 – PROPIEDADES TOXICOLÓGICAS

TOXICIDAD AGUDA				
MATERIAL	NUMERO CAS	ORAL LD50(g/Kg)	DERMICA LD50(g/Kg)	INHALACION LC50(mg/l)
Formol	50-00-0	0.1	270 uL/kg	203 mg/m ³
Dióxido de titanio	13463-67-7	10	No disponible	No disponible
Talco	14807-96-6	No disponible	No disponible	No disponible
Carbonato de calcio	471-34-1	No disponible	No disponible	No disponible
TOXICIDAD CRÓNICA				
ORGANOS QUE SON ATACADOS / EFECTOS CRÓNICOS		Ojos, sistema respiratorio, sistema cardiovascular, teratogénico, carcinogénico.		
TOXICIDAD MUTAGENICA		No se ha evaluado para este producto		



CORPORACIÓN
PERUANA DE
PRODUCTOS
QUÍMICOS

HOJA DE SEGURIDAD (MATERIAL SAFETY DATA SHEET)

Código : HS # 496
Revisión : 00
Aprobado : LAB
Fecha : 12/01/10
Página : 5 de 5

TOXICIDAD REPRODUCTIVA	No se ha evaluado para este producto
------------------------	--------------------------------------

SECCION 12 – INFORMACIÓN ECOLÓGICA

EFECTOS AMBIENTALES POTENCIALES	
ECOTOXICIDAD	No se ha evaluado para este producto
DESTINOS AMBIENTALES	No se ha evaluado para este producto
MOVILIDAD	No se ha evaluado para este producto
BIODEGRADATION	No se ha evaluado para este producto
BIOACUMULACION	No se ha evaluado para este producto
FISICOQUÍMICO	
HIDRÓLISIS	No se ha evaluado para este producto
FOTOLISIS	No se ha evaluado para este producto

SECCION 13 – CONSIDERACIONES DE DISPOSICION

Almacenar en lugar apropiado y en envase cerrado, de acuerdo a las regulaciones, locales, estatales o federales.

SECCION 14 – INFORMACIÓN DE TRANSPORTE

ETIQUETA DE TRANSPORTE	Pintura, no inflamable
UN NUMBER	No aplica
CLASE	No aplica
TIPO	No aplica

SECCION 15 – INFORMACIÓN REGULATORIA

DISPOSICIÓN DE RESIDUOS SÓLIDOS	Reglamento de la LEY N° 27314 Ley General de Residuos Sólidos
---------------------------------	---

SECCION 16 – INFORMACIÓN ADICIONAL

SISTEMAS DE CLASIFICACION DE PELIGRO	
CLASIFICACION NFPA(NATIONAL FIRE PROTECTION ASSOCIATION)	H2 F1 R0
CLASIFICACION HMIS (HAZARDOUS MATERIAL IDENTIFICATION SYSTEM)	2*10
Sistema de evaluación: 0 = mínimo, 1= ligero, 2= moderado, 3= serio, 4= severo, * = crónico HMIS= Hazardous Material Identification System; NFPA= National Fire Protection Association. El manejo adecuado de este producto requiere que toda la información de las MSDS sea evaluada para ambientes de trabajo específicos y condiciones de uso.	

ELABORADO POR	LABORATORIO DE INVESTIGACION Y DESARROLLO - DIVISION PINTURAS
REVISADO POR	LABORATORIO DE INVESTIGACION Y DESARROLLO - DIVISION PINTURAS
APROBADO POR	LABORATORIO DE INVESTIGACION Y DESARROLLO - DIVISION PINTURAS
RAZON PARA REVISION	PRIMERA REVISION. AJUSTE A LEGISLACION NACIONAL.